

DERWENT-ACC-NO: 2002-299027

DERWENT-WEEK: 200234

COPYRIGHT 1999 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE: Floor mat for motor vehicle has
dividing groove formed
at undersurface of protrusion

PATENT-ASSIGNEE: EIDAI KAKO KK[EIDAN]

PRIORITY-DATA: 2000JP-0223609 (July 25, 2000)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO	PUB-DATE	
LANGUAGE	PAGES	MAIN-IPC
JP 2002036932 A	007	February 6, 2002
	B60N 003/04	N/A

APPLICATION-DATA:

PUB-NO	APPL-DESCRIPTOR	APPL-NO
JP2002036932A	N/A	
2000JP-0223609	July 25, 2000	

INT-CL (IPC): B32B025/00, B32B027/00, B60N003/04

ABSTRACTED-PUB-NO: JP2002036932A

BASIC-ABSTRACT:

NOVELTY - The undersurface of an elastic layer (2) has an anti-slipping rubber or soft resin. Multiple protrusions are provided. The dividing groove (4) is formed at the undersurface of the protrusion (3). Two or more divided pieces are provided as well.

USE - For motor vehicle.

ADVANTAGE - Excels in water resistance. Attains weight reduction thus being cost effective.

DESCRIPTION OF DRAWING(S) - The figure shows the sectional view of the floor mat for motor vehicle. Prevents mat slippage.

Elastic layer 2

Protrusion 3

Dividing groove 4

CHOSEN-DRAWING: Dwg. 1/8

TITLE-TERMS: FLOOR MAT MOTOR VEHICLE DIVIDE GROOVE FORMING
UNDERSURFACE

PROTRUDE

DERWENT-CLASS: P73 Q14

SECONDARY-ACC-NO:

Non-CPI Secondary Accession Numbers: N2002-234068

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開2002-36932

(P2002-36932A)

(43)公開日 平成14年2月6日(2002.2.6)

(51)Int.Cl.

B 60 N 3/04

識別記号

F I

マーク*(参考)

B 60 N 3/04

A 3 B 0 8 8

B 32 B 25/00
27/00

B 32 B 25/00
27/00

C 4 F 1 0 0

J

審査請求 未請求 請求項の数7 OL (全7頁)

(21)出願番号

特願2000-223609(P2000-223609)

(22)出願日

平成12年7月25日(2000.7.25)

(71)出願人 000120696

永大化工株式会社

大阪府大阪市平野区平野北2丁目3番9号

(72)発明者 ▲認▼山 式▲是▼

栃木県上都賀郡栗野町大字深程東山990-
12 永大化工株式会社内

(72)発明者 神川 健四郎

栃木県上都賀郡栗野町大字深程東山990-
12 永大化工株式会社内

(74)代理人 100071168

弁理士 清水 久義 (外2名)

最終頁に続く

(54)【発明の名称】自動車用フロアーマット及びその製造方法

(57)【要約】

【課題】外力が加わった加重状態のみならず、無加重状態においても位置ずれ防止性に優れた自動車用フロアーマット及びその製造方法を提供する。

【解決手段】少なくとも下面に弾性層2が設けられ、該弾性層2の下面に防滑用突起3が多数設けられたマットの該防滑用突起3の下面に、少なくとも一方向に溝4を形成せしめて、2以上の複数個の分割片に分割した構成とする。マットに設けられた防滑用突起の下面に加熱された網状体を圧接せしめ、冷却後、網状体を防滑用突起から強制的に離脱させることによって製造する。

